

Produktdatenblatt

HVO100 Renewable Diesel

Das Produkt entspricht den Vorschriften EN 15940 und ASTM D975.

Das Produkt enthält Additive, Reinigungs- und Schmiermittel welche die Leitfähigkeit verbessern.

Das Produkt erfüllt die Spezifikation gemäß den in ISO 4259 beschriebenen Verfahren.

Eigenschaften	Einheit	Prüfverfahren	Spezifikation	
			min	max
Cetanzahl		EN 15195 EN ISO 5165	70	-
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	EN ISO 12185 EN ISO 3675	770	790
Flammpunkt	°C	EN ISO 2719	61	
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	EN ISO 3104	2	4
Destillation Siedepunkt	°C	EN ISO 3405 EN ISO 3924	180	-
Wiedergewonnen bei 250 °C	% (V/V)		-	65
Wiedergewonnen bei 350 °C	% (V/V)		85	-
Wiedergewonnen bei 95%	°C		-	360
Schmiereigenschaft / HFRR	µm	EN 12156-1	-	400
Gesamtgehalt an Aromaten	% (m/m)	EN 12916	-	1.1
Sulphur content	mg/kg	EN ISO 20846 EN ISO 20884	-	5.0
Kohlenstoffrückstand (bei 10 % Destillationsrückstand)	% (m/m)	EN ISO 10370	-	0.10
Aschegehalt	% (m/m)	EN ISO 6245	-	0.01
Wassergehalt	mg/kg	EN ISO 12937	-	200
Gesamtverschmutzung	mg/kg	EN 12662	-	24
Kupferbandkorrosion (3 Std. bei 50°C)	Rating	EN ISO 2160	-	Klasse 1
Oxidationsstabilität	g/m ³	EN ISO 12205	-	25
Cloud point	°C	EN 23015 ASTM D5771 ASTM D5773	-	-22 Sommer & Winter
Cold filter plugging point (CFPP)	°C	EN 116 EN 16329	-	Siehe Bericht
Erscheinungsbild		ASTM D4176-1 ASTM D4176-2	Klar und hell	

Der Lieferant garantiert, dass dem Produkt kein FAME beigemischt wurde.

Der Lieferant garantiert, dass das Produkt kein Mangan enthält.